

FLAKESBAUREIHE
FEEDER-EXTRUDER-KOMBINATION

F:GRAN

- > Automatische Steuerung der Förderschnecke
- > Anti-Bridging Silo
- > EIN/AUS Einknopfautomatik
- > DUMP and RUN Betrieb

www.ngr.at

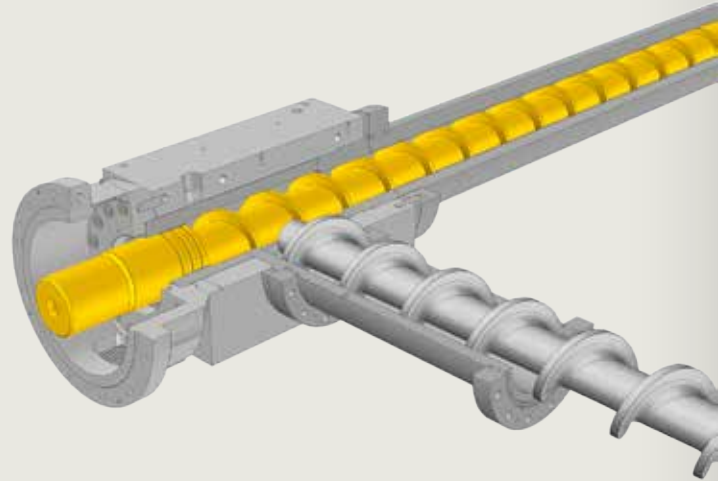
NGR 
RECYCLING MACHINES
MEMBER OF NEXT GENERATION GROUP

DAS ARBEITSPRINZIP DER F:GRAN

Die Kunststoff-Flakes werden im Anti-Bridging Silo mittels Rotoren in Bewegung gehalten. Dies verhindert die Brückenbildung der Flakes und erhält die Rieselfähigkeit.

Im Übergangsbereich zwischen der Flakesförderung und dem Extrudereinzug wirkt die Förderschnecke wie ein Feeder. Die Flakes werden schonend von der großzügig dimensionierten Förderschnecke kontinuierlich in Richtung des Extruders transportiert. Diese Anordnung erleichtert die Verarbeitung von Flakes unterschiedlicher Größe (die Flakesgröße ist wenig kritisch). Der Druck auf die Kunststoff-Flakes zum Extrudereinzug erhöht sich stetig, um hohe Durchsätze zu erreichen.

Im Extruder wird das Material gleichmäßig auf Schmelztemperatur gebracht, und wenn notwendig entgast.



AUTOMATISCHE STEUERUNG DER FÖRDERSCHECKE

In Abhängigkeit der Extruderauslastung wird die Förderschnecke automatisch angesteuert. Dies sichert die Optimierung des Durchsatzes ohne manuelle Eingriffe und hilft Personalkosten zu sparen.

EIN/AUS EINKNOPFAUTOMATIK

- > Einfaches Anfahren und Abstellen
- > Neustart nach einer unvorhergesehenen Abschaltung in weniger als 2 Minuten, bei voller Förderschnecke und vollem Extruder
- > Die Maschinensteuerung sorgt für sanften Anlauf der Komponenten

ANTI-BRIDGING SILO

Der Anti-Bridging Silo dient der Bevorratung von Kunststoff-Flakes und ist mit Rotoren ausgestattet, welche die Brückenbildung der Flakes verhindert. Direkt über der Förderschnecke angeordnet, sorgt der Anti-Bridging Silo für kontinuierliche Versorgung mit Flakes.

DUMP AND RUN BETRIEB

- > Der Materialfüllstand wird im Anti-Bridging Silo permanent gemessen und die Beschickung entsprechend gesteuert
- > Diskontinuierliche Füllung des Anti-Bridging Silos ist möglich – den Rest erledigt die NGR-Steuerung

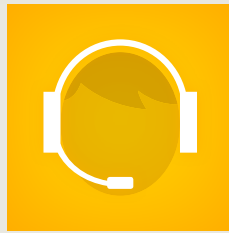


HOCHWERTIGER ROHSTOFF

Herausragende und geprüfte Regranulateigenschaften (EN 15343ff)

Schonende Verarbeitung sorgt für den Erhalt der Werkstoffeigenschaften

Leistungsfähige Filtrierung und Entgasung der Kunststoffschmelze



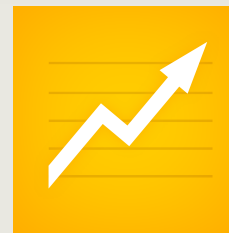
KUNDENSERVICE

Testläufe mit Ihrem Material in einem unserer Kundencenter

Kompetente Waste-Management Beratung von der Technologieauswahl bis zur Finanzierung

Fachgerechte Inbetriebnahme, rascher vor Ort Service und internetbasierte Fernwartung

Hohe Ersatzteilverfügbarkeit durch regionale Ersatzteillager

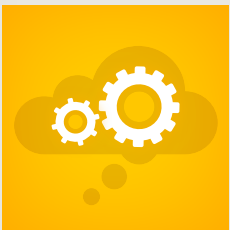


PROFITABLER EINSATZ

Geringe Betriebskosten durch hohen Kunststoffdurchsatz, sparsamsten Energieeinsatz und einfachste Bedienung

Platzsparende Einbindung in Ihre Materiallogistik

Langlebigkeit durch solides Engineering und hochwertige Werkstoffe

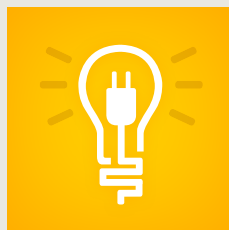


INNOVATIVE TECHNIK

Modulares Design und Plattform-technologie

Maßgeschneiderte Lösungen für Ihre post-industriellen oder post-consumer Abfälle garantieren Ihnen maximale Ausbeute

Kontinuierliche Weiterentwicklungen sichern Ihre Technologieführerschaft

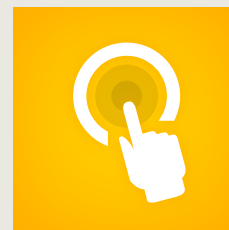


POWER INTELLIGENCE

Power Intelligence ist ein Konzept zum Design von leistungsfähigen Maschinen mit niedrigstem Energie- und Ressourcenbedarf

Geschlossener Kühlwasserkreislauf

Steuereinheit übernimmt das Energiemanagement



EASY OPERATION

Zentrales Bedienelement steuert alle Maschinenkomponenten von der Beschickung bis zur Granulierung, usw.

Einfache Maschinenbedienung

Unkomplizierte Instandhaltung, schneller Materialwechsel

Computereinheit optimiert den Verarbeitungsprozess und stabilisiert Prozessparameter



1. Geschredderte Kunststoffsäcke
2. Kunststoff-Flakes aus Waschanlagen
3. Transparente Flakes
4. Agrarfolien-Flakes aus Waschanlagen

1



1. ANTI-BRIDGING SILO

Der Anti-Bridging Silo dient als Vorratsbehälter für die Kunststoff-Flakes. Ausgerüstet mit Füllstandsüberwachung kann die weitere Flakes-Zuförderung automatisiert werden.

Im Anti-Bridging Silo sind Rotoren verbaut, die Brückenbildung der Flakes verhindern. Somit ist ein konstanter Strom an Rohstoffen zur Maschine gewährleistet. Die Auslegung des Anti-Bridging Silos ist bis zu ca. 30 m³ Speichervolumen möglich.



Andere Werkstoffe, Fluff- oder Flakesgrößen auf Anfrage.



Die massiv ausgeführte Förderschnecke transportiert die Kunststoff-Flakes weiter zum Extruder. Vor dem Extrudereinzug wird kontinuierlich Druck auf die Flakes aufgebaut.

In diesem Teil wirkt die Förderschnecke als Feeder, der die Förderung in den Extrudereinzug unterstützt und damit für hohe Durchsatzleistungen sorgt.

EXTRUDERSCHNECKE

Speziell für die Anforderungen des Recyclings entwickelte Universal-Extruderschnecken erreichen beste Homogenität der Schmelze und verarbeiten das Material besonders schonend.

Für spezielle Anforderungen entwickeln unsere kompetenten NGR Ingenieure maßgeschneiderte Schneckengeometrien.

OPTIONEN



STEUERUNG

Alle Maschinenkomponenten von der Beschickung bis zur Granulierung werden über den übersichtlichen NGR Touchscreen automatisch gesteuert.

Die Rezeptverwaltung des Bedienelements erhöht die Reproduzierbarkeit und gewährt einfaches und richtiges Einstellen der Maschinenparameter.

1



2



3



1. DOSIERUNG

Additive können dem Materialstrom prozessgesteuert beigemengt werden.

2. ENTGASUNG

Je nach Verschmutzungsgrad und flüchtigen Bestandteilen im Schmelzestrom, werden einfache oder doppelte Entgasungen eingesetzt. Eine Vakuumunterstützung sorgt für gesteigerte Entgasungsleistungen bei kritischen Anwendungen.

3. BRITAS AUTOMATISCHER BAND-SCHMELZEFILTER

Der BRITAS Automatische Band-Schmelzefilter sorgt bei hohen Kontaminationen und hohen Durchsatzraten für hervorragende Filtrierergebnisse. Zusätzlich überzeugt der Filter durch geringste Schmelzeverluste und niedrige Filterkosten. Der vollautomatische Betrieb hilft darüber hinaus Betriebskosten zu minimieren. Anwendungsbezogen können selbstverständlich auch herkömmliche Kolbensebwechslers integriert werden.

GRANULIERUNG



1. HEISSABSCHLAG-GRANULIERUNG (HD)

Die HD wird für Thermoplaste aller Art, ausgenommen PA 6.6, PET und PBT-Schmelzen niedriger Viskosität, verwendet. Einfaches und rasches Einstellen der Granuliermesser, deren lange Standzeiten und die Möglichkeit der Einstellung des Messeranpressdrucks entlasten Ihr Personal spürbar.

2. AUTOMATISCHE STRANGGRANULIERUNG (A-SP)

Die Stranggranulierung wird für niederviskose Schmelzen eingesetzt. Die unkomplizierte Handhabung garantiert uniformes und staubfreies zylindrisches Granulat mit ausgezeichneten Mischeigenschaften.

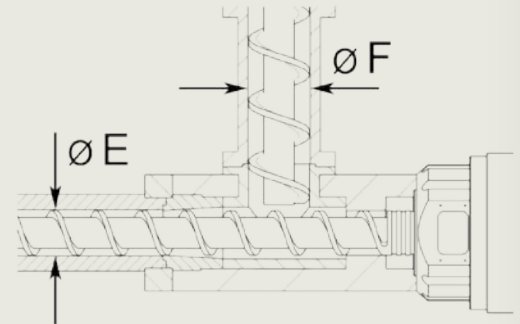
GRANULAT



Zusätzlich zur hohen Qualität sorgt auch die gleichmäßige Granulatkörnung für eine homogene Zumischung zur Neuware. NGR ist daher indirekt auch Garant für eine konstante Qualität des Endprodukts.

F:GRAN

	ØE [mm]	ØF [mm]	max* [kg/h]	max* [lbs/h]
F:GRAN 95-20	95	200	500	1100
F:GRAN 105-20	105	200	600	1320
F:GRAN 125-20	125	200	800	1760
F:GRAN 145-20	145	200	1100	2420
F:GRAN 165-20	165	200	1400	3080
F:GRAN 165-25	165	250	1400	3080
F:GRAN 185-25	185	250	1700	3740
F:GRAN 205-25	205	250	2100	4620
F:GRAN 225-25	225	250	2600	5730



* Ausstoßwerte für LDPE gemäß NGR Werksnorm, abhängig von Material und Beschaffenheit.

Zusätzlich liefert NGR das gesamte Equipment zur Granulatförderung, wie Gebläse, Rohrleitungen, Zyklone u.v.m.

Next Generation Recyclingmaschinen GmbH
HQ, Production & Customer Care Center Europe
 Gewerbepark 22, 4101 Feldkirchen, Austria
 Phone +43 (0) 7233 70 107-0, Fax -2

Taicang Next Generation Recyclingmachines, Co., Ltd.
Sales & Customer Care Center China
 No.6, Wuxi Road, Taicang Economic Development Zone,
 Taicang, Jiangsu 215400, China
 Phone +86 (0) 512 536 52-100, Fax -332

Next Generation Recycling Machines, Inc.
Sales & Customer Care Center America
 3000 Center Place, Suite 100, Norcross, GA 30093, USA
 Phone +1-678-720-9861, Fax -9863
 Toll Free (USA only) +1-877-640-2828

info@ngr.at, www.ngr.at